

O O bet365

Who Is? 2 Brain Puzzle & Chats is a puzzle game in which you need to find clues through conversations with various characters. As the sequel of the fun riddle game Who is? , this time Who Is? 2 offers more than a hundred challenging scenarios. To succeed, you must pose the right questions, gather useful information, and craft clever responses! Finding the clues is not enough! You also need to think out of the box to solve all questions. Are you good at talking to people to find clues and cracking puzzles? It is your game!

How to play Who is? 2 Brain Puzzle & Chats?
Click or tap on the characters and objects in the game to interact with

them. Finding the clues by chatting with the characters. Try to examine everything to solve the riddle.

If you get stuck, use the buttons at the bottom of the page to seek help.

Who created Who is? 2 Brain Puzzle & Chats?

O O bet365

No geral, um parafuso de propulsor tem trs zonas distintas: a zona de alimentao, a zona de compresso (plasticidade) e a zona de metragem (bombeamento). Na zona de metragem, o volume de polmero fundido permanece constante medida que desce pelo parafuso. Essa zona responsvel por manter a presso e o volume do polmero fundido conforme ele se move atravs do barril.

Na zona de metragem, o material permanece no mesmo volume enquanto viaja ao longo do parafuso. A medida que o parafuso gira, a ponta do parafuso gira lentamente ao longo do barril, especialmente perto da ponta, onde se localiza a zona de metragem. Isso faz com que o polmero fundido se mova uma espiral ao longo dos canais do parafuso.

Durante esse processo, o material fundido flui ao longo de um caminho espiral no interior do parafuso. Isso mantém uma determinada metragem (volume) de material que sofre fusso dentro do barril e ajuda a manter a taxa de alimentao com o volume ao longo do processo de produo.

Durante a fase de metragem, o polmero j derretido e em contato com o final do parafuso. medida que o parafuso gira, o polmero finalmente plastificado (ou plasticado) e sai uniformemente pelo final do barril e da extremidade do parafuso. Isso prepara o polmero para ser moldado de forma mais eficiente.

Em resumo, cada zona de parafuso tem um papel importante na produo.